

## PRODUKTINFORMATION

# Protection & DW Fluid

# R-3101

Schutzfilm: Ölig

### PRODUKTDEFINITION

Das R-3101 ist ein modern formuliertes Korrosionsschutzmittel für Stahl und andere Metalle, das eine lange Schutzdauer bei Hallenlagerung bietet.

- Es ist ideal für Überseetransporte VCI-Folien geeignet: Der volle Korrosionsschutz ist erst im lösungsmittelfreien Film gegeben, daher muss besonders vor einem Verpacken in Kisten mit Folie eine geringe Lagerzeit bis zum Verdunsten des Lösungsmittels eingehalten werden.
- Stabil gegen saure und alkalische Verunreinigungen.
- Gute Materialverträglichkeit.
- Wasserverdrängend mit sehr gutem Benetzungsverhalten
- Problemlos mit organischen Lösungsmitteln (Kaltreinigern) oder wassermischbaren alkalischen Industriereinigern entfernbar.
- Additiv-Verlust durch Wasserkontakt: Sehr gering

### ANWENDUNG

Die niedrige Viskosität ermöglicht eine Anwendung als Tauchbad, z.B. zur Behandlung von Hohlkörpern, wobei das Produkt auch durch Sprühen, Fluten oder mittels Rollen aufgebracht werden kann.

### HINWEISE

Das Produkt ist frostfrei zwischen 5 – 35°C zu Lagern.  
Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.  
Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

## Protection & DW Fluid

## R-3101

### TECHNISCHE DATEN

| <b>KenngroÙe</b>      | <b>Typische Werte</b>  | <b>Gepruift nach</b>  |
|-----------------------|------------------------|-----------------------|
| Aussehen:             | Mittelbraun, klar      | Visuell               |
| Dichte bei 15°C:      | 0,81 g/cm <sup>3</sup> | ASTM D 7042           |
| Viskosität bei 20°C:  | 2,2 mm <sup>2</sup> /s | ASTM D 7042           |
| Flammpunkt:           | > 40 °C                | DIN EN ISO 2719       |
| Schichtgewicht:       | 1,4 g/m <sup>2</sup>   | Im Tauchverfahren     |
| Filmart:              | Ölig                   | Haptisch              |
| Dewatering-Effekt:    | ≤ 30 s                 | Interne Testmethode   |
| Wasserseparation:     | 8 min                  | Interne Testmethode   |
| Wechselklima-Test:    | 150 Zyklen             | DIN EN ISO 6270-2 AHT |
| Salzsprühperformance: | 60 h                   | DIN EN ISO 9227 NSS   |