

R-9384

WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF

BESCHREIBUNG

R-9384 ist ein mineralölfreier, vollsynthetischer Kühlschmierstoff der neuesten Generation.

R-9384 ist Bor- und Formaldehydabspalterfrei mit einer sehr guten Humanverträglichkeit.

R-9384 wurde speziell für das Schleifen von Hartmetallen entwickelt.

R-9384 zeichnet sich durch seine hohe Langzeitstabilität und guten Korrosionsschutz aus.

EINSATZBEREICH

R-9384 eignet sich sehr gut für das Schleifen von Stahl- und Hartmetallen.

R-9384 verhindert durch seine spezielle Inhibierung die Kobaldauslösung beim schleifen.

R-9384 eignet sich gut, wenn hohe Kühlschmierstoffdrücke benötigt oder verwendet werden.

Produkteigenschaften

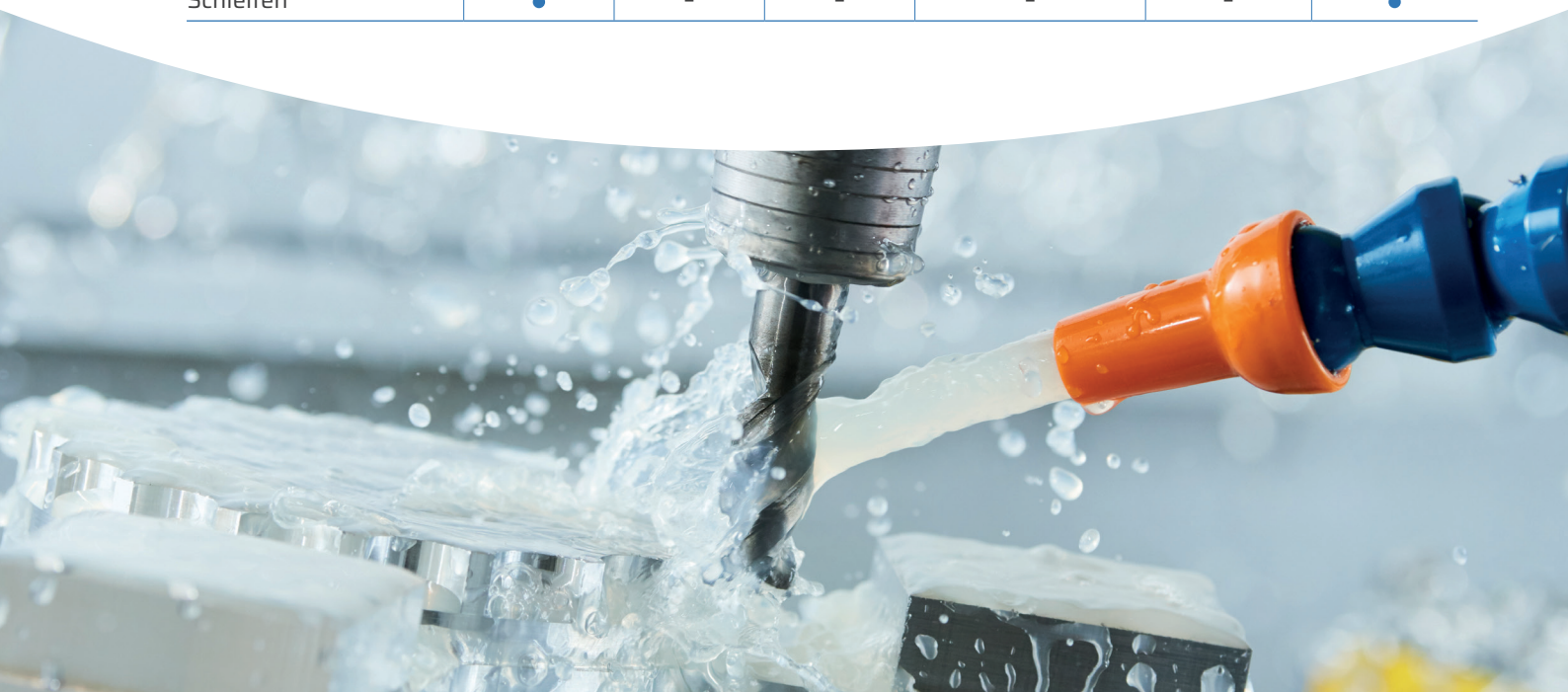
Nutzen

spezielle Inhibierung für Hartmetalle	keine Korrosionsflecken auf den Bauteilen
hohe Stabilität in Hart- und Weichwasser	sehr gutes Schaumverhalten
geringe Nachdosierung	wirtschaftlich durch geringen Verbrauch
für Hochdruckanwendungen	schaumarm und dadurch stabile Schleifprozesse
Bor- und Formaldehydfreie Rezeptur	sehr gute Humanverträglichkeit

ANWENDUNG

Werkstoffe

Bearbeitung	Stahl	INOX	Guss	Titan-Legierungen	Aluminium	Hartmetall
Bohren, Drehen, Fräsen	-	-	-	-	-	-
Gewinden, Reiben	-	-	-	-	-	-
Tieflochbohren	-	-	-	-	-	-
Schleifen	●	-	-	-	-	●



TECHNISCHE DATEN

Merkmale	Methode	Einheit	Daten
Konzentrat:			
Aussehen	visuell	-	gelblich
Mineralölgehalt	kalkuliert	gew. %	0
Dichte bei 20°C	DIN 53018	g/cm ³	1,08
Viskosität bei 40°C	DIN 51757	mm ² /s	nicht bestimmt
Emulsion:			
Aussehen	visuell	-	klar
pH-Wert (5%ig)	DIN 51369	-	9,1
Faktoren Konzentrationsberechnung:			
Refraktometerfaktor	-	-	1,8

MISCHANLEITUNG

Manuelles Anmischen durch langsames Einrühren des Konzentrates in vorgelegtes Trinkwasser.

Tipp: Einfaches Anmischen mit automatischem ARIANA-Mischgerät Mono-Spezial



EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION

Allgemeine Zerspannung 4-10 %

Das Produkt verfügt über eine sehr geringe Nachfahrtrate. In jedem Fall muss aber mit mindestens 0,5% Konzentration nachgefüllt werden.

WASSERHÄRTE

Wasserhärtebereich 5-50 °dH

MISCHANLEITUNG

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde stets fest verschlossen werden. Vor Frost schützen, kühl und trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden. Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 45 °C aufzubewahren. Bitte weitere Informationen und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Bitte weitere Informationen und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.