

RIEDEL SCHMIERSTOFFE

GREEN-LINE IST ZUKUNFT.



mineralölfreie
und
polymerbasierte
KSS



ARGUMENTE FÜR GREEN-LINE

Der deutlich spürbare Klimawandel hat weitreichende Folgen für die gesamte Wirtschaft und Gesellschaft.

Daher haben auch wir uns die Frage gestellt, wie wir künftig einen Beitrag zum Klimaschutz leisten können durch eine entsprechende Auswahl von klimaschonenden Rohstoffen für unser Produktsortiment im Bereich von Kühlschmierstoffen.

Bei der Konzeption unserer neuen Produktlinie „green line“ haben wir uns als Unternehmensgruppe Ariana/Riedel GmbH für die Verwendung von nachwachsenden Rohstoffen entschieden. Mit diesen intelligenten pflanzlichen Alternativen ergeben sich neue Chancen und Möglichkeiten für die Umwelt sowie für Mensch und Maschine in der metallverarbeitenden Industrie.

Die umweltschonenden Erzeugnisse aus nachwachsenden Rohstoffen, wie z. B. Esterprodukte auf Pflanzenbasis, bieten folgende Merkmale:

- Bor-, biozid-, fungizid- sowie FAD frei
- Extrem niedriger Verbrauch
- Biostabil gegen Mikroorganismen
- Beste Schmierleistung für Werkzeuge
- Geruchsarm
- Gute Hautverträglichkeit
- Keine Verfärbungen an Aluminium, Aluminiumlegierungen und Buntmetallen
- Umweltschonender Einsatz
- Gute Verträglichkeit für Mensch und Maschine
- Lange Werkzeugstandzeiten
- Transparente bis transluzente Emulsion

PRODUKTÜBERSICHT

ESTERBASIERTE KSS

R-Cool E10

E10 ist ein mineralölfreier, transluzenter, teilsynthetischer Hochleistungsschmierstoff.

E10 ist biozid-, fungizid- sowie formaldehydfrei und wurde für die Dreh- und Fräsbearbeitung von Stahl und Guss entwickelt. E10 ist für die mittlere Zerspanung wie z. B. Motorgehäuse- oder Motorblockfertigung ausgelegt.

R-Cool E20

E20 ist ein mineralölfreier, transluzenter, teilsynthetischer Hochleistungsschmierstoff.

E20 ist bor-, biozid-, fungizid- sowie formaldehydfrei und wurde für die Aluminiumbearbeitung wie z. B. AlSiMg 7, sowie für die Bearbeitung von Inox, Titan und Aluminium-Guss entwickelt.

R-Cool E25

E25 ist ein mineralölfreier, transluzenter, teilsynthetischer Hochleistungsschmierstoff.

E25 ist bor-, biozid-, fungizid- sowie formaldehydfrei und wurde für die

Aluminiumbearbeitung wie z. B. Alu 7075er & 6082er Legierungen, Alu-Extrusion ohne Fleckenbildung, sowie für gelegentliche Kupferbearbeitung (magnesiumhaltig) entwickelt.

R-Cool E25 CU

E25 CU ist ein mineralölfreier, transluzenter, teilsynthetischer Hochleistungsschmierstoff.

E25 CU ist bor-, biozid-, fungizid- sowie formaldehydfrei und wurde für die die Aluminiumbearbeitung, Alu-Extrusion ohne Fleckenbildung und Kupfer- und Messingbearbeitung entwickelt.

R-Cool E30

E30 ist ein mineralölfreier, transluzenter, teilsynthetischer Hochleistungsschmierstoff.

E30 ist bor-, biozid-, fungizid- sowie formaldehydfrei und wurde für die die Aluminiumbearbeitung (2000er / 6000er / 7000er Legierungen), Titan-, Inox-, Stahl- und Gussbearbeitung entwickelt. E30 ist für die schwere Zerspanung inkl. Tieflochbohren geeignet.

R-Cool E45

E45 ist ein mineralölfreier, transluzenter, teilsynthetischer High-End Hochleistungsschmierstoff.

E45 ist bor-, biozid-, fungizid- sowie formaldehydfrei und wurde für die die Aluminiumbearbeitung (2000er / 6000er / 7000er Legierungen), Titan-, Inox-, Stahl- und Gussbearbeitung entwickelt. E45 ist für die schwerste Zerspanung inkl. Tieflochbohren, Mapal etc. geeignet.

Produkt	Werkstoffe							Bearbeitung			
	Stahl	INOX	Guss	Titan	Super-Leg. Fe	Aluminium	Buntmetall	Bohren, Drehen, Fräsen	Gewinden	Tieflochbohren	Schleifen
R-Cool E10	●	-	●	-	-	-	-	●	○	-	○
R-Cool E20	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	○
R-Cool E25	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	○
R-Cool E25 CU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○
R-Cool E30	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○
R-Cool E45	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○

PRODUKTÜBERSICHT

POLYMERBASIERTE KSS

Unsere polymerbasierten Kühlschmierstoffe definieren Nachhaltigkeit neu. Gewonnen aus nachwachsenden Rohstoffen und primär wasserbasiert, bieten sie eine bahnbrechende, praxistaugliche Alternative für anspruchsvolle Anwendungen.

Ihre Vorteile sind vielfältig: Sie sind biologisch unbedenklich und schnell abbaubar - ideal für den Einsatz in sensiblen Bereichen wie küstennahen Gewässern oder der Landwirtschaft. Im Gegensatz zu herkömmlichen Estern sind diese wasserbasierten Polymere nicht durch Hydrolyse gefährdet, was eine hohe Funktionssicherheit selbst in wässriger Umgebung garantiert. Darüber hinaus eliminieren sie das Brandrisiko und sind somit optimal für Bereiche mit besonderen Brandschutzanforderungen geeignet.

Ob in der Metallbearbeitung, der Lebensmitteltechnik oder bei Getrieben: Erleben Sie überlegene Schmierung, höchste Zuverlässigkeit und leisten Sie gleichzeitig einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz. Eine zukunftsfähige Technologie, die Ökologie und Performance vereint.

Riedel-Fluid 120

Riedel-Fluid 120 ist ein wasserlöslicher, mineralöl- und borfreier EP-Kühlschmierstoff.

Dieser wird bei der Bearbeitung von Stahl und Nichteisenmetallen eingesetzt, wenn eine transparente, mineralölfreie Lösung mit sehr hoher Schmierwirkung benötigt wird.

Riedel-Fluid 120 wird zum Zerspanen und auch zum Schleifen mit höchster Oberflächenqualität oder beim Umformen eingesetzt.

Riedel-Fluid 150

Riedel-Fluid 150 ist ein transparenter synthetischer Kühlschmierstoff auf Polymerbasis.

Er wurde speziell für schwierige Bearbeitungsanwendungen von Stahllegierungen, rostfreien Stählen, Titan und Nickelbasislegierungen entwickelt.

Riedel-Fluid 150 sollte idealerweise mit VE- oder weichem Wasser verwendet werden.

Riedel-Fluid 185

Riedel-Fluid 185 ist ein transparenter synthetischer Kühlschmierstoff auf Polymerbasis.

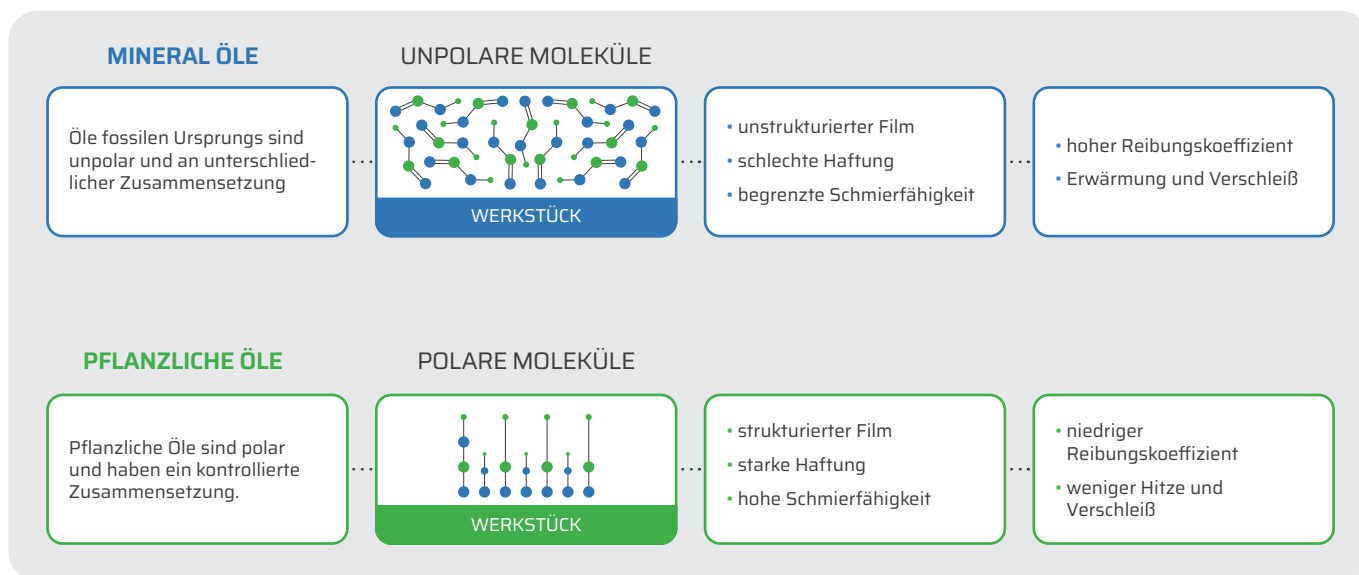
Dieser wurde speziell für schwierige Bearbeitungsanwendungen von Stahllegierungen, rostfreien Stählen, Titan und Nickelbasislegierungen entwickelt.

Riedel-Fluid 185 kann auch zur Bearbeitung von Aluminiumguss- und Aluminiumknetlegierungen verwendet werden, ohne dass Fleckenbildung und Korrosion auftreten.

Er sollte idealerweise mit VE- oder weichem Wasser verwendet werden.

Produkt	Werkstoffe							Bearbeitung			
	Stahl	INOX	Guss	Titan	Super-Leg. Fe	Aluminium	Buntmetall	Bohren, Drehen, Fräsen	Gewinden	Tieflochbohren	Schleifen
Riedel-Fluid 120	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○	●
Riedel-Fluid 150	●	●	-	●	●	●	○	●	●	○	●
Riedel-Fluid 185	●	●	-	●	●	●	○	●	●	-	●

GREEN-LINE KÜHLSCHMIERSTOFFE



IHRE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT STEIGERN

Über unser ökologisches und soziales Engagement hinaus ist es unser tägliches Ziel, unseren Kunden leistungsstarke und innovative Schmierstoffe anzubieten, die es Ihnen ermöglichen:

- Den Werkzeugverschleiß zu reduzieren
- Den KSS-Verbrauch zu reduzieren
- Die Ausfallzeiten durch Wartungen zu reduzieren
- Die Arbeitsbedingungen Ihres Personals zu verbessern
- Profitieren Sie von neutraleren Formeln: Produkte ohne Bor, Bakterizide, Fungizide und Formaldehyd
- Unsere „Green-Line“ Produkte sind das Ergebnis mehrjähriger Forschung und sie enthalten innovative sowie hochwertige Rohstoffe.
- Sie basieren auf einer einzigartigen Zusammensetzung von synthetischen Estern erneuerbaren Ursprungs und bieten eine extrem hohe Leistung bei Bearbeitungs- und Schleifprozessen

VERRINGERUNG DES VERBRAUCHS

Unsere „Green-Line“ Produkte sind mit Estern von hoher Benetzungsfähigkeit formuliert.

Sie sind stark reinigend, machen die Maschinen sauberer und fließen leicht über die Späne, wodurch sie den Schmierstoffverbrauch reduzieren.



Riedel GmbH

Staufener Str. 2
79427 Eschbach

T +49 (0) 7664 50 99 00-0

F +49 (0) 7664 50 99 00-99

info@riedel-schmierstoffe.de

www.riedel-schmierstoffe.de